

Organismo accreditato
Accredited body

BOTTARO LAB s.a.s. di BOTTARO MAURO & C.

Via Guglielmo Marconi, 14
24050 GRASSOBBIO (BG) – Italia
www.bottarolab.com



DT0295T/001

Riferimento
Contact

Davide GELMI

Tel.: +39 035 525681
E-mail: info@bottarolab.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

295T Rev. 01

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Campioni di massa e pesi (SMA-01) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>Via Guglielmo Marconi, 14 24050 GRASSOBBIO (BG) Italia</p>	A
<p>Massa</p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p>Controlli metrologici</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>In esterno, presso Clienti</p>	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SMA-01) Campioni di massa e pesi				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	1 g	$1,3 \cdot 10^{-4}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			2 g	$7,5 \cdot 10^{-5}$		
			5 g	$3,8 \cdot 10^{-5}$		
			10 g	$1,9 \cdot 10^{-5}$		
			20 g	$8,5 \cdot 10^{-6}$		
			50 g	$4,8 \cdot 10^{-6}$		
			100 g	$2,3 \cdot 10^{-6}$		
			200 g	$5,5 \cdot 10^{-6}$		
			500 g	$4,0 \cdot 10^{-6}$		
			1 kg	$2,5 \cdot 10^{-6}$		
			2 kg	$1,8 \cdot 10^{-6}$		
			5 kg	$1,9 \cdot 10^{-6}$		
			10 kg	$1,8 \cdot 10^{-6}$		
			20 kg	$2,2 \cdot 10^{-6}$		
			100 kg	$2,3 \cdot 10^{-5}$		
			500 kg	$3,0 \cdot 10^{-5}$		
			1 000 kg	$2,7 \cdot 10^{-5}$		
2 000 kg	$2,5 \cdot 10^{-5}$					
5 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$					

(Continua) Area metrologica "Massa"

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)								
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	(1)	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	da 1 g a 10 g		$1,9 \cdot 10^{-5}$		EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 10 g a 1 kg		$2,3 \cdot 10^{-6}$			
			da 1 kg a 100 kg		$1,8 \cdot 10^{-6}$			
			da 100 kg a 1 000 kg		$2,2 \cdot 10^{-6}$			
			da 1 000 kg a 80 000 kg		$1,6 \cdot 10^{-5}$			
			da 80 000 kg a 150 000 kg		$1,6 \cdot 10^{-5}$			

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico. Per campi di misura superiori a 80 000 kg, ai precedenti contributi si deve sommare ancora un ulteriore contributo pari a 0,29 uf (dovuto alla necessità di almeno una sostituzione delle masse con carico sostitutivo).

Settore / Calibration field	(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale				
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range	Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (5)	Numero massimo di divisioni ⁽⁶⁾ :			Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
	200 000	fino a 200 g	I		
	100 000	da 0,2 kg a 35 kg	II		
	10 000	da 35 kg a 150 000 kg	III		

Fine della tabella / End of annex

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificazione.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁵ Esclusioni:

- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

⁶ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.